

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
DAFTAR TABEL	vii
BABI. PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Perumusan Masalah	4
C. Tujuan dan Manfaat Penulisan	4
1. Tujuan Penulisan	4
2. Manfaat Penulisan	5
BAB II. KAJIAN DAN METODOLOGI PENULISAN	
A. Kajian Teoritis	6
B. Kerangka Berpikir	24
C. Metodologi Penulisan	25
BAB III. PEMBAHASAN	
A. Deskripsi Kasus	28
B. Analisis Kasus	30
BAB IV. KESIMPULAN	
A. Kesimpulan	43
B. Saran-saran	45
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Surat Permohonan Observasi	46
Lampiran 2	Surat Persetujuan Observasi	47
Lampiran 3	Daftar Wawancara	48
Lampiran 4	Formulir Memo	49
Lampiran 5	Formulir Permintaan Pembelian Barang	50
Lampiran 6	Formulir Voucher Kas Kecil Keluar	51
Lampiran 7	Formulir PO (<i>Purchase Order</i>)	52
Lampiran 8	Formulir Tanda Terima	50
Lampiran 9	Formulir Voucher Bank Keluar	51
Lampiran 10	Daftar Bahan Baku untuk produksi	55
Lampiran 11	Format <i>Inventory Control System</i>	68
Lampiran 12	Dokumentasi Gudang dan Produksi Lemari	69

DAFTAR TABEL

Lampiran 1	Simbol-simbol Flowchart
------------	-------------------------------

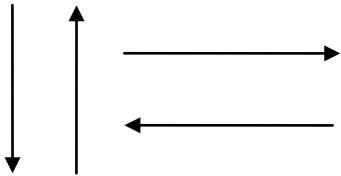
DAFTAR SIMBOL

a. Simbol Data Flow Diagram



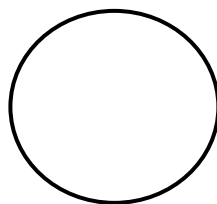
EXTERNAL ENTITY

Digunakan untuk menggambarkan suatu sumber atau tujuan pada arus data.



DATA FLOW

Digunakan untuk menggambarkan suatu sumber arus data.



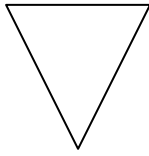
PROSES

Digunakan untuk menggambarkan suatu proses yang sedang berlangsung.



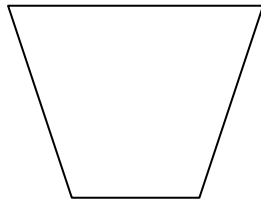
DATA STORE

Digunakan untuk menggambarkan suatu tempat untuk menyimpan atau mengambil data yang diperlukan.



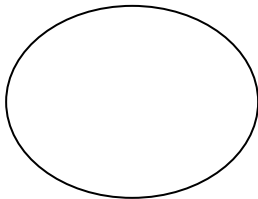
Merge

Digunakan sebagai arsip data



Manual Operation

Digunakan sebagai operasi manual



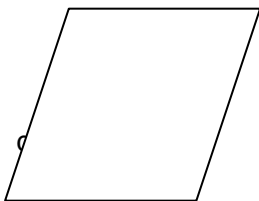
Terminal Point

Digunakan sebagai awal/akhir flowchart



Dokumen

Input/Output dalam format di cetak



Input/Output

Digunakan mempresentasikan input data atau output

yang diproses atau informasi