

**ANALISIS PERBEDAAN ANTARA PESANAN KHUSUS DAN
MASS PRODUCTION DALAM PERHITUNGAN COST OF
MANUFACTUR DENGAN METODE VARIABEL COSTING
DAN FULL COSTING PADA CENTRAL BENGKEL TAS**

*Analysis of Diverification Between Special Order and Mass
Production in Calculating Cost Of Manufacturing by Method
Variabel Costing and Full Costing in Central Bengkel Tas*

**SYARIFAH NUR WULAN
8323128367**



**Karya Ilmiah ini disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan
mendapatkan Gelar Ahli Madya**

**PROGRAM STUDI AKUNTANSI (D3)
JURUSAN AKUNTANSI
FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS NEGERI JAKARTA
2015**

ABSTRAK

SYARIFAH NUR WULAN. 8323128367. Analisis Perbedaan antara Pesanan Khusus dan *Mass Production* dalam Perhitungan *Cost Of Manufactur* dengan Metode *Variabel Costing* dan *Full Costing* pada Central Bengkel Tas. Program Studi DIII Akuntansi. Jurusan Akuntansi. Fakultas Ekonomi. Universitas Negeri Jakarta.

Karya ilmiah ini memiliki latar belakang masalah tentang perkembangan UMKM dalam menghadapi persaingan pada perdagangan bebas dan semakin tinggi biaya yang dikeluarkan dalam membeli bahan baku untuk membuat suatu produk yang dihasilkan. Sedangkan banyak produk yang dihasilkan oleh UMKM dengan metode pengumpulan biaya produksi *mass production* dan pesanan khusus. Dapat dilihat bahwa masih banyak kendala yang harus dibenahi. Untuk itu, perlu diketahui tentang perencanaan dan pengendalian atas biaya-biaya yang dikeluarkan agar pendapatan lebih besar dari harga pokok produksi.

Karya ilmiah ini ditulis berdasarkan observasi yang dilakukan pada Central Bengkel Tas yang berada di Perkampungan Industri Kecil, Penggilingan. Metode penulisan yang digunakan adalah metode deskriptif kuantitatif dengan teknik pengumpulan data berupa observasi, wawancara, dan studi kepustakaan.

Dari hasil penelitian ini dapat disimpulkan bahwa terdapat perbedaan komponen dalam pesanan khusus dengan *mass production* yaitu biaya bahan baku langsung berupa biaya sablon yang merupakan permintaan atas konsumen terhadap Central Bengkel Tas. Selain itu, terdapat biaya tenaga kerja langsung untuk menyelesaikan sablonan tersebut. Sehingga mengakibatkan harga pokok produksi untuk pesanan khusus lebih besar dibandingkan *mass production*. Terdapat perbedaan antara harga pokok produksi *mass production* metode *full costing* dengan *variabel costing* serta harga pokok produksi pesanan khusus metode *full costing* dengan *variabel costing* dikarenakan tidak adanya biaya overhead pabrik tetap dalam perhitungan metode *variabel costing*.

Kata Kunci: Harga Pokok Produksi, Pesanan Khusus, *Mass Production*, *Variabel Costing*, *Full Costing*

ABSTRACT

SYARIFAH NUR WULAN. 8323128367. Analysis of Diverification Between Special Order and Mass Production in Calculating Cost Of Manufacturing by Method Variabel Costing and Full Costing in Central Bengkel Tas. Program Studi DIII Akuntansi. Jurusan Akuntansi. Fakultas Ekonomi. Universitas Negeri Jakarta.

This paper has background the issue of the development of small and medium businesses UMKM in the face of competition in free trade and the higher expenses incurred in buy raw materials to make a product that is produced. While many products produced by UMKM the methods of production costs mass production and a special order. Can be seen that there are still many obstacles which much be solved. For that, it is important to note on the plan and of control of charges was issued so income greater than costof manufactur.

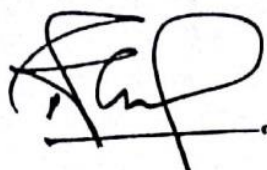
This paper was written on the basis of this observation that carried on Central Bengkel Tas being in Perkampungan Industri Kecil, Penggilingan. Writing method used is method of descriptive with technique quantitative data collection in the form of observation, interview, and study literature available.

From this research result can be concluded that there were differences component in a special order with the mass production is the cost of raw materials such as direct costs canvass that is a request on consumers against Central Bengkel Tas. In addition, there are labor costs directly to rsolve the canvass. Resulting in the price of basic production to a special order larger than mass production. There are differences between the price of cost of manufactur of mass production method with full costing and variabel costing as well as cost of manufactur of a special order a method of full costing with variabel costing because of the absence of overhead cost factories remain in the calculation of the method of variabel costing.

Keyword: cost of manufactur, special order, mass production, variabel costing, full costing


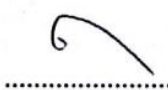
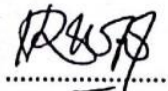
LEMBAR PENGESAHAN KARYA ILMIAH

Dekan Fakultas Ekonomi - Universitas Negeri Jakarta



Drs. Dedi Purwana ES, M.Bus

NIP. 19671207 199203 1 001

Nama	Tanda Tangan	Tanggal
Ketua Penguji		
<u>Yunika Murdayanti, SE., M.Si., M.Ak</u> NIP. 19780621 200801 2 011		<u>12-06-2015</u>
Penguji Ahli		
<u>Dra. Sri Zulaihati, M.Si</u> NIP. 19610228 198602 2 001		<u>10-06-2015</u>
Dosen Pembimbing		
<u>Rida Prihatni, SE., Akt., M.Si</u> NIP. 19760425 200112 2 002		<u>09-06-2015</u>

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbil'aalamiin. Segala puji bagi Allah SWT juga junjungan kita Rasulullah SAW yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Karya Ilmiah ini.

Karya Ilmiah ini ditulis untuk memenuhi salah satu persyaratan mendapatkan Gelar Ahli Madya, Program Studi D3 Akuntansi, Fakultas Ekonomi, Universitas Negeri Jakarta. Karya Ilmiah ini disusun berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan pada bulan April 2015 di Central Bengkel Tas, PIK, Penggilingan.

Pada kesempatan kali ini penulis mengucapkan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada:

1. Allah SWT atas hidayah, petunjuk, dan ridho-Nya telah diberikan kepada saya selaku penulis;
2. Nabi besar Muhammad SAW yang telah memberikan syafaat dan kecintaannya kepada umatnya;
3. Kedua orang tua dan keluarga besar yang telah memberikan doa dan dukungan moril maupun materil;
4. Rida Prihatni, SE., Akt., M.Si selaku Dosen Pembimbing yang telah meluangkan waktu untuk penulis dalam membantu penulisan Karya Ilmiah;

5. Bapak Indra Pahala, SE, M.Si selaku Ketua Jurusan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Negeri Jakarta;
6. Ibu Yunika Murdayanti, SE, M.Si, M.Ak selaku Ketua Program Studi D3 Akuntansi FE UNJ;
7. Seluruh Dosen UNJ yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat selama penulis duduk di bangku perkuliahan;
8. Bapak Coki William Pernando. H selaku pemilik Central Bengkel Tas yang telah membantu penulis dalam melaksanakan penelitian;
9. Rekan-rekan mahasiswa D3 Akuntansi 2012 kelas AK 2, Nyimas Mirsa Arofah, Tiwy Mutiyarni, Yunita Sari, Rahma Ramanda, dan semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah banyak memberikan bantuan dan motivasi dalam penulisan Karya Ilmiah.

Dalam penulisan Karya Ilmiah ini penulis menyadari bahwa terdapat banyak kekurangan karena keterbatasan pengetahuan yang dimiliki. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat praktikan harapkan agar laporan ini dapat diselesaikan dengan baik. Semoga Karya Ilmiah ini memberikan manfaat dan dampak positif.

Jakarta, Juni 2015

Penulis