

## **BAB III**

### **METODOLOGI PENELITIAN**

#### **A. Tujuan Penelitian**

Berdasarkan masalah yang telah dirumuskan di atas, maka peneliti mempunyai tujuan untuk memperoleh data empiris dan faktor-faktor yang sah atau valid serta dapat dipercaya, tentang hubungan antara Partisipasi Kerja dengan Produktivitas Kerja pada Karyawan.

#### **B. Tempat dan Waktu Penelitian**

Tempat penelitian dilaksanakan di PT Marketama Indah yang beralamat di Jl. Rawa sumur II Blok DD No. 16, Jakarta Timur-13930 kawasan industri Pulogadung, Jakarta Timur. Peneliti mengadakan penelitian di PT Marketama Indah karena perusahaan tersebut senantiasa menerapkan teknik produksi mutakhir dengan cara yang modern dalam memproduksi dan memasarkan produk-produknya.

Waktu penelitian berlangsung selama 2 bulan, terhitung mulai bulan Juni 2011 sampai dengan bulan Juli 2011. Penelitian ini dilakukan pada bulan tersebut karena merupakan waktu yang paling efektif bagi peneliti untuk melakukan kegiatan penelitian.

### C. Metode Penelitian

Penelitian ini menggunakan metode survey dengan pendekatan korelasional dan menggunakan data primer ( variabel bebas ) dan data sekunder ( variabel terikat ). Penggunaan metode tersebut dimaksudkan untuk mengukur derajat keeratan antara partisipasi kerja dengan produktivitas kerja. Pendekatan korelasional digunakan untuk melihat hubungan antara dua variabel yaitu variabel bebas (partisipasi kerja) yang mempengaruhi dan diberi simbol X, dengan variabel terikat (produktivitas kerja) sebagai yang dipengaruhi dan diberi simbol Y.

### D. Populasi dan Teknik Pengambilan Sampel

Populasi adalah keseluruhan subjek penelitian.<sup>45</sup> Dalam penelitian ini yang menjadi populasi adalah seluruh karyawan PT. Marketama Indah yang berjumlah 560 orang karyawan, sedangkan populasi terjangkaunya adalah karyawan PT Marketama Indah dari bagian pemasaran sebanyak 95 orang karyawan.. Menurut tabel Issac dan Michael<sup>46</sup> maka sampel yang diambil adalah sebanyak 75 orang karyawan dengan tingkat kesalahan sebesar 5%.

Teknik pengambilan sampel yang dilakukan dengan menggunakan teknik sampel acak sederhana (*simple random sampling technique*) yaitu proses pengambilan sampel dari suatu populasi yang memungkinkan diperolehnya sampel sejumlah tertentu dan tiap individu bebas terpilih atau terwakili sebagai sampel.

---

<sup>45</sup> Suharsimi Arikunto, *Prosedur Penelitian*, (Yogyakarta: Rineka Cipta, 1997), h. 112

<sup>46</sup> Sugiyono, *Metode Penelitian Pendidikan*, (Bandung: Alfabeta, 2006), h. 128

## **E. Instrumen Penelitian**

### **1. Variabel Produktivitas Kerja (Variabel Y)**

#### **a. Definisi Konseptual**

Produktivitas kerja adalah tingkat kemampuan karyawan untuk memanfaatkan berbagai sumber daya yang tersedia (*input*) dengan segala pengorbanannya sehingga dapat menghasilkan barang atau jasa (*output*) yang berkualitas maksimal dalam waktu tertentu, untuk mewujudkan hasil yang ingin dicapai.

#### **b. Definisi Operasional**

Produktivitas kerja diperoleh dari data sekunder berupa hasil penilaian perusahaan terhadap produktivitas kerja pada bulan Juli tahun 2011, penilaian produktivitas kerja karyawan berdasarkan *input* yang di gunakan dan *output* yang dihasilkan.

### **2. Partisipasi kerja ( Variabel X )**

#### **a. Definisi Konseptual**

Partisipasi Kerja adalah kegiatan mengikutsertakan karyawan dalam pembuatan perencanaan dan pengambilan keputusan sehingga menimbulkan keterlibatan mental dan emosional, mendorong karyawan untuk memberikan kontribusinya dan meningkatkan rasa tanggung jawab terhadap perusahaan.

### b. Definisi Operasional

Partisipasi kerja ini diukur dengan menggunakan skala Likert yang mencerminkan indikator dan sub-indikator dari Partisipasi Kerja yaitu indikator keterlibatan memiliki sub indikator yaitu mental & emosi, pengambilan keputusan, indikator tanggung jawab memiliki sub indikator pencapaian tujuan. Untuk mengukur variabel partisipasi kerja digunakan instrumen non tes berupa kuesioner sebanyak 25 pernyataan yang menyatakan indikator dan sub-indikator tersebut.

### c. Kisi-kisi Instrumen Partisipasi Kerja

Kisi-kisi instrumen partisipasi kerja yang disajikan pada bagian ini merupakan kisi-kisi instrumen yang digunakan untuk mengukur variabel partisipasi kerja dengan maksud untuk memberikan informasi mengenai butir-butir yang *drop*. instrumen partisipasi kerja adalah sebagai berikut:

**Table III.1**  
**Kisi-Kisi Instrumen Partisipasi Kerja**

No.	Indikator	Sub Indikator	Butir Uji Coba		Butir Final	
			+	-	+	-
1	Keterlibatan	1.1 Mental & Emosi	6,8,10,18	12,15,20, 23	6,7,8,16	10,13,18, 21
		1.2 Pengambilan Keputusan	3,4,5,9*,11 ,13	2,14,19	3,4,5,9, 11	2,12,17

2	Tanggung Jawab	Pencapaian Tujuan	1,16,17, 21,22,24	7*,25	1,14,15, 19,20,22	22
---	----------------	-------------------	----------------------	-------	----------------------	----

\* Instrumen drop

Untuk mengisi setiap butir pernyataan dalam instrumen penelitian responden dapat memilih salah satu dari 5 alternatif jawaban yang disediakan dengan penilaian menggunakan skala likert. Dari 5 alternatif jawaban tersebut diberi nilai 1 sampai 5 dengan kriteria penilaian sebagai berikut:

**Tabel III.2**  
**Skala Jawaban Responden**

No.	Jawaban	Bobot Skor
1.	Sangat Setuju (SS)	5
2.	Setuju (S)	4
3.	Ragu-Ragu (RR)	3
4.	Tidak Setuju (TS)	2
5.	Sangat Tidak Setuju (STS)	1

Partisipasi kerja merupakan penilaian positif dan negatif terhadap diri individu, maka untuk pernyataan yang negatif bobot skor yang digunakan, yaitu untuk SS = 1, S = 2, RR = 3, TS = 4 dan STS = 5.

#### d. Validasi Instrumen Partisipasi Kerja

Proses pengembangan instrumen variabel partisipasi kerja dimulai dengan penyusunan instrumen berbentuk tes sebanyak butir pernyataan yang mengacu kepada indikator-indikator variabel partisipasi kerja seperti terlihat pada tabel III.1.

Tahap berikutnya adalah instrumen tersebut diujicobakan kepada 30 orang Karyawan PT Ikapharmindo bagian pemasaran.

Proses validasi dilakukan dengan menganalisis data hasil uji coba instrumen yaitu dengan menggunakan koefisien korelasi antar skor hasil uji coba instrumen yaitu dengan menggunakan rumus:

$$r_{it} = \frac{\sum x_i x_t}{\sqrt{(\sum x_i^2) (\sum x_t^2)}}$$

Keterangan:

$r_{xy}$  = Korelasi skor butir dengan skor hasil instrumen

$\sum x_1$  = Jumlah Butir kesatu

$\sum x_t$  = Jumlah total butir dari setiap responden

$\sum x_t^2$  = Jumlah setiap nilai  $x_t$  yang dikuadratkan

$\sum x_1^2$  = Jumlah kuadrat setiap butir kesatu dari semua responden

$\sum x_i x_t$  = Jumlah hasil kali butir kesatu, dari semua responden

Kriteria batas minimum pernyataan yang diterima adalah  $r_{tabel} = 0,361$ . Jika  $r_{hitung} > r_{tabel}$ , maka butir pertanyaan dianggap valid. Sedangkan jika  $r_{hitung} < r_{tabel}$ , maka butir pernyataan dianggap tidak valid, yang kemudian pertanyaan tersebut tidak digunakan atau *drop*.

Dari hasil perhitungan validitas, dari 25 soal ada 2 soal yang drop. Sehingga dalam kuesioner penelitian menggunakan 22 pernyataan saja.

Selanjutnya, dilakukan perhitungan realibilitas terhadap butir-butir pernyataan yang setelah dinyatakan valid dengan menggunakan rumus Alpha Cronbach, yang sebelumnya dihitung terlebih dahulu varians butir dan varianstotalnya.

Untuk menghitung varians butir dan varians total dicari dengan menggunakan rumus sebagai berikut :

$$S_i^2 = \frac{\sum X_i^2 - \frac{(\sum X_i)^2}{n}}{n}$$

$$S_t^2 = \frac{\sum X_t^2 - \frac{(\sum X_t)^2}{n}}{n}$$

Selanjutnya butir pertanyaan yang valid tersebut dihitung realibilitasnya dengan rumus *Alpha Cronbach*, yaitu:

$$r_{ii} = \frac{k}{k-1} \left[ 1 - \frac{\sum S_i^2}{S_t^2} \right]$$

Keterangan:

$r_{ii}$  = Reliabilitas instrumen

$k$  = Banyaknya butir pertanyaan

$\sum S_i^2$  = Jumlah varians butir

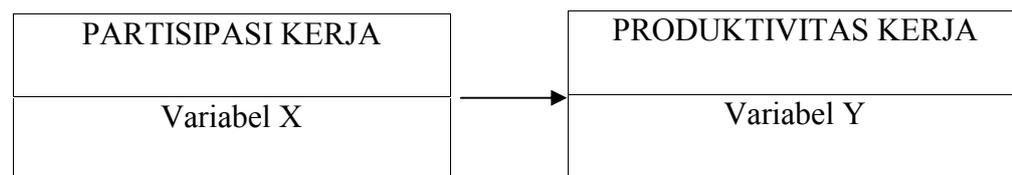
$S_t^2$  = Varian total

Dari hasil perhitungan reliabilitas, memiliki nilai 0,923 dan termasuk dalam kategori (0,800 – 1,000). Maka instrumen memiliki reliabilitas yang tinggi.

#### F. Konstelasi Hubungan Antar Variabel

Sesuai dengan hipotesis yang diajukan bahwa terdapat hubungan positif antara variabel X (Partisipasi Kerja) dan variabel Y (Produktivitas Kerja), maka konstelasi hubungan antara variabel X dan variabel Y dapat digambarkan sebagai berikut:

**Gambar III.1**



Keterangan :

Variabel X= Variabel Bebas, yaitu Partisipasi Kerja

Variabel Y= Variabel Terikat, yaitu produktivitas kerja

—————> = Arah hubungan

#### G. Teknik Analisis Data

Teknik analisis data yang digunakan adalah uji regresi dan korelasi dengan langkah-langkah sebagai berikut:

### 1. Mencari Persamaan Regresi: $\hat{Y} = a + bX$

Analisis Regresi digunakan untuk mengetahui bagaimana variabel dependen (Y) dapat diprediksikan melalui variabel independen (X) secara individual. Adapun perhitungan persamaan regresi linier sederhana dilakukan dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$\hat{Y} = a + bX$$

Dimana koefisien a dan b dapat dicari dengan rumus sebagai berikut:

$$b = \frac{\sum xy}{\sum x^2} \quad \text{dan} \quad a = \bar{Y} - b\bar{X}$$

Dimana  $\sum xy = \frac{\sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{n}$

$$\sum x^2 = \sum X^2 - \frac{(\sum X)^2}{n}$$

### 2. Uji Persyaratan Analisis

#### a. Uji Normalitas

Uji normalitas dilakukan untuk mengetahui apakah galat taksiran atas regresi Y atas X berdistribusi normal atau tidak. Pengujian dilakukan terhadap galat taksiran regresi Y atas X dengan menggunakan Liliefors pada taraf signifikan ( $\alpha$ ) = 0,05. Rumus yang digunakan adalah:<sup>47</sup>

$$L_o = |F(Z_i) - S(Z_i)|$$

Keterangan :

F(Z<sub>i</sub>) = merupakan peluang baku

---

<sup>47</sup> Sudjana, *Metode Statistika* (Bandung: Tarsito, 2001), h. 465

$S(Z_i)$  = merupakan proporsi angka baku

$L_o$  = L observasi (harga mutlak terbesar)

Hipotesis Statistik:

**H<sub>o</sub>**: Galat taksiran regresi Y atas X berdistribusi normal

**H<sub>i</sub>**: Galat taksiran regresi Y atas X berdistribusi tidak normal

Kriteria Pengujian:

Jika  $L_o$  (hitung) <  $L_t$  (tabel), maka  $H_o$  diterima, berarti galat taksiran regresi Y atas X berdistribusi normal.

#### b. Uji Linieritas Regresi

Uji linieritas ini dilakukan untuk mengetahui apakah persamaan regresi tersebut berbentuk linier atau non linier.

Hipotesis Statistika :

**H<sub>o</sub> :  $Y = \alpha + \beta X$**

**H<sub>i</sub> :  $Y \neq \alpha + \beta X$**

Kriteria Pengujian:

Terima  $H_o$  jika  $F_{hitung} < F_{tabel}$  dan tolak  $H_o$  jika  $F_{hitung} > F_{tabel}$ , persamaan regresi dinyatakan linier jika  $F_{hitung} > F_{tabel}$ .

### 3. Uji Hipotesis Penelitian

#### a. Uji Keberartian Regresi

Uji Keberartian Regresi digunakan untuk mengetahui apakah persamaan regresi yang diperoleh berarti atau tidak (signifikan).

Hipotesis Statistik:

$$H_0 : \beta \leq 0$$

$$H_1 : \beta > 0$$

Kriteria Pengujian:

Tolak  $H_0$  jika  $F_{hitung} > F_{tabel}$ , terima  $H_0$  jika  $F_{hitung} < F_{tabel}$ . Regresi dinyatakan sangat berarti jika berhasil menolak  $H_0$ .

**Tabel III.3**

**Tabel Analisa Varians Regresi Linier Sederhana**

Sumber Varians	Derajat Bebas (db)	Jumlah Kuadrat ( JK)	Rata-rata Jumlah Kuadrat	F hitung (Fo)	Ket
Total	N	$\sum Y^2$			
Regresi (a)	1	$\frac{\sum Y^2}{N}$			
Regresi (a/b)	1	$\sum XY$	$\frac{Jk(b/a)}{Dk(b/a)}$	$\frac{RJK(b/a)}{RJK(s)}$	Fo > Ft Maka Regresi Berarti
Sisa (s)	n-2	JK(T) – JK(a) – Jk (b)	$\frac{Jk(s)}{Dk(s)}$		
Tuna Cocok (TC)	k-2	Jk (s) – Jk (G) –(b/a)	$\frac{Jk(TC)}{Dk(TC)}$	$\frac{RJK(TC)}{RJK(G)}$	Fo < Ft Maka regresi Berbentuk Linear
Galat	n-k	$Jk(G) = \sum Y^2 - \frac{\sum Y}{nk}$	$\frac{Jk(G)}{Dk(G)}$		

### b. Uji Koefisien Korelasi

Untuk mengetahui besar kecilnya hubungan antara dua variabel yang diteliti digunakan koefisien korelasi Product Moment dari Pearson dengan rumus sebagai berikut:<sup>48</sup>

$$r_{xy} = \frac{\sum XY}{\sqrt{(x^2)(y^2)}}$$

Keterangan:

$r_{xy}$  = Koefisien Korelasi Product Moment

$\Sigma X$  = jumlah skor dalam sebaran X

$\Sigma Y$  = jumlah skor dalam sebaran Y

### c. Uji Keberartian Koefisien Korelasi (Uji T)

Menggunakan Uji T untuk mengetahui keberartian hubungan dua variabel, dengan rumus:<sup>49</sup>

$$t_{hitung} = \frac{r\sqrt{n-2}}{\sqrt{1-(r)^2}}$$

Keterangan:

$t_{hitung}$  = skor signifikansi koefisien korelasi

$r$  = koefisien korelasi product moment

$n$  = banyaknya sampel / data

---

<sup>48</sup> Sugiyono, *Op. Cit.*, h. 212

<sup>49</sup> *Ibid.*, h. 214

Hipotesis Statistik:

**$\_H_0: \rho < 0$**

**$H_1 : \rho > 0$**

Kriteria Pengujian:

Tolak  $H_0$  jika  $T_{hitung} > T_{tabel}$  maka koefisien korelasi signifikan dan dapat disimpulkan terdapat hubungan yang positif antara variabel X dengan variabel Y.

d. Uji Koefisien Determinasi

Digunakan untuk mengetahui besarnya variasi Y Produktivitas Kerja ditentukan X Partisipasi Kerja (*Job Participation*) dengan menggunakan rumus<sup>50</sup>:

$$KD = r_{xy}^2$$

Keterangan :

KD : koefisien determinasi

$r_{xy}^2$  : koefisien korelasi product moment

---

<sup>50</sup>*Ibid.*, h. 243